

Wer wir sind

Die Beruflichen Fortbildungszentren der Bayerischen Wirtschaft (bfz) sind eingebettet in die bundesweit tätige Unternehmensgruppe des Bildungswerks der Bayerischen Wirtschaft (bbw) e.V.

Als Partner der Agenturen für Arbeit, der Jobcenter, der Träger der gesetzlichen Rentenversicherungen, Unternehmen, Ministerien und Kommunen ist das bfz mit 28 Hauptstellen sowie deren Außen- und Nebenstellen an rund 180 Orten in ganz Bayern und im östlichen Baden-Württemberg mit Schulungsstätten vertreten, um

- ➔ Arbeitnehmer beim Wiedereinstieg in den Arbeitsmarkt zu unterstützen
- ➔ aktive Beiträge zur Arbeitsplatzsicherung zu leisten und
- ➔ bedarfsgerechte Weiterbildungen für die Mitarbeiter von Unternehmen zu entwickeln.

Förderung/Finanzierung

Die Kosten können von Ihrer Agentur für Arbeit oder ihrem Jobcenter übernommen werden, fragen Sie dort nach einem **Bildungsgutschein**. Unter bestimmten Voraussetzungen tragen auch Berufsgenossenschaften und der BFD die Gebühren für diesen Lehrgang.

Ältere, an- und ungelernete Mitarbeiter in Unternehmen haben die Möglichkeit, sich über das Programm „WeGebAU“ der Agentur für Arbeit fördern zu lassen.

Für Privatkunden

Mit der Bildungsprämie bis zu 500 Euro Zuschuss sichern. Nähere Infos unter www.ro.bfz.de Tel.: 08031 2073-654.

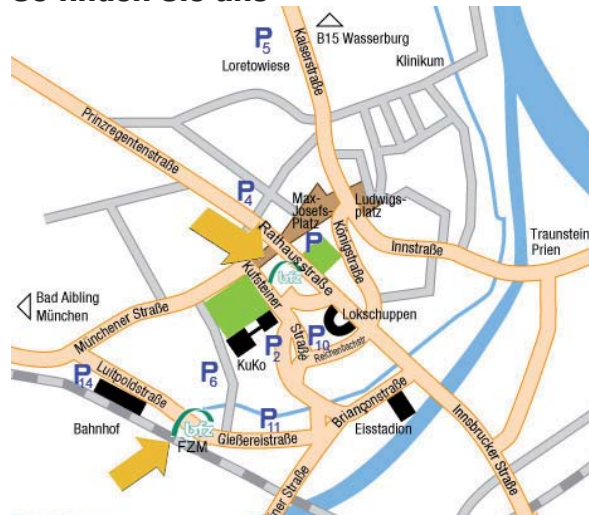
Beratung und Anmeldung

Berufliche Fortbildungszentren (bfz) gGmbH Rosenheim
Gießereistrasse 43
83022 Rosenheim
Telefon 08031 2073-0
Telefax 08031 2073-550
E-Mail info@ro.bfz.de
Internet www.ro.bfz.de

Ansprechpartner

Alfons Schwerdtel
Telefon 08031 2073-527
E-Mail schwerdtel.alfons@ro.bfz.de

So finden Sie uns



bfz gGmbH Rosenheim, Gießereistr.43 und Rathausstr. 4



gewerblich-technischer Bereich
**Technologische Fachausbildung
in Modulen**
Fit für CNC
Rosenheim

Technologische Fachausbildung in Modulen Fit für CNC

Aufbau und Konzeption

Das Angebot der modularen Fachausbildung zielt auf eine fachliche Qualifizierung im Bereich konventionelle Metallbearbeitung mit anschließender CNC-Technik ab.

Neben der Heranführung von angeleiteten Fachhelfern in der Metallbranche an qualifizierte Tätigkeiten mit CNC-gesteuerten Produktionsmaschinen mit dem Qualifizierungsziel CNC-Maschinenbediener können ausgebildete Metallfacharbeiter zur CNC-Fachkraft qualifiziert werden.

Der erfolgreiche Abschluss der Hauptmodule wie „CNC-Maschinen-Bediener“ oder „CNC-Fachkraft Fräsen“, dient Beschäftigten in Betrieben zur Sicherung ihrer Arbeitsplätze.

Arbeitslosen verhilft der erfolgreiche Abschluss zu einem schnelleren Wiedereinstieg in Beschäftigung.

Zielsetzung der Maßnahme ist es, im Rahmen eines modularisierten Lern- und Trainingsangebotes eine passgenaue Qualifizierung für jeden einzelnen Teilnehmer anzubieten.

Zielgruppe

Das Angebot richtet sich an **Arbeitssuchende mit beruflichen Vorkenntnissen aus dem Metallbereich und an Fachkräfte.**

Entsprechend der fachlichen Voraussetzungen wird ein **individueller Schulungsplan** erstellt. Ein Einstiegstest oder ein Fachgespräch entscheiden über die Einstufung in die angebotenen Module.

Technologische Fachausbildung in Modulen Fit für CNC

Modulare Vorbereitung, konventionelle Metallbearbeitung

Belegung bis zu drei Module, mit einer max. Gesamtdauer von drei Monaten möglich.

Das Einstiegsdatum in das jeweilige Vorbereitungsmodul richtet sich nach den Vorkenntnissen und dem Starttermin des Hauptmoduls **CNC-Frästechnik**.

- ➔ Grundstufe Handfertigkeiten
- ➔ Technische Kommunikation
- ➔ Technische Mathematik
- ➔ Werkstoffkunde
- ➔ Werkzeugkunde
- ➔ Prüfen - Qualitätskontrolle
- ➔ Arbeitssicherheit
- ➔ Grundstufe Praxistraining Drehen, konventionell
- ➔ Aufbaustufe Praxistraining Drehen, konventionell
- ➔ Grundstufe Praxistraining Fräsen, konventionell
- ➔ Aufbaustufe Praxistraining Fräsen, konventionell

Modul CNC Frästechnik Gesamtdauer vier Monate

- ➔ Elementare Grundlagen der CNC Technik, Maschinenaufbau und Wegmeßsysteme, Koordinatensysteme, Maschinenachsen
- ➔ Funktionsweise von CNC- Fräsmaschinen
- ➔ Programmerstellung in Heidenhain Klartext und nach DIN-ISO 66025
- ➔ Aufbau, Funktion, Bedienung und Dateiverwaltung der Steuerungstypen TNC 3xx, 4xx und iTNC530
- ➔ Bedienen und einrichten von CNC-gesteuerten Fräsmaschinen
- ➔ Fertigen von praktischen Übungen an CNC- gesteuerten Fräsmaschinen
- ➔ Fachtechnologische Ausbildung
 - Fachrechnen • Fachkunde • Fachzeichnen

Technologische Fachausbildung in Modulen Fit für CNC

Lehrgangsablauf

Start CNC-Frästechnik 05. September 2011

Dauer Umfang und Dauer der Qualifizierung richten sich nach Vorkenntnissen und angestrebter Qualifizierung

Abschluss Die Qualifizierungsinhalte werden in einem Zertifikat dokumentiert, so dass auch Teilnehmende, die keine der o. g. Qualifizierungsstufen anstreben, über einen aussagekräftigen Nachweis der erlernten Inhalte verfügen.

Unterrichtszeiten

Montag – Donnerstag: 08:00 – 16:00 Uhr

Freitag: 08:00 – 11:30 Uhr

Ihre Bewerbung

Wir unterstützen Sie bei der Erstellung aussagekräftiger und ansprechender Bewerbungsunterlagen. Profitieren Sie von unserer jahrelangen Erfahrung auf dem regionalen Arbeitsmarkt.

Lernmittel

Arbeitskleidung und Lernmittel werden zur Verfügung gestellt.

Höchsteilnehmerzahl 12 Personen

Maßnahmenummer 855/48/11

**Zugunsten besserer Lesbarkeit haben wir auf die weibliche Form verzichtet. Die Inhalte beziehen sich selbstverständlich auf Frauen und Männer gleichermaßen.*