

Technische Weiterbildung

KOMPETENZ ZENTRUM METALL MÜNCHEN





Die bbw-Gruppe ist Mitglied im Wuppertaler Kreis e. V. und nach den Anforderungen der internationalen Norm DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert.



Das Schulungsangebot im Kompetenzzentrum Metall

Fundierte Grundlagen- und Fachkenntnisse werden bei vielen Produktionsprozessen im Metallbereich immer wichtiger. Die Anforderungen an die Mitarbeiter/innen wachsen mit dem technischen Fortschritt kontinuierlich.

Das Kompetenzzentrum Metall des bfz München in der Ridlerstraße 73 bietet seit Mai 2011 Einsteigern bis hin zu CNC-Fachkräften ein flexibles Angebot, um durch gezielte und passgenaue Qualifizierungen mit dem neuesten Stand der Technik Schritt zu halten.

Durch den Einsatz modernster Programmierplätze, CNC-Dreh- und Fräsmaschinen mit Steuerungen von Siemens und HEIDENHAIN bietet das Kompetenzzentrum Metall des bfz München Aus- und Weiterbildungen mit industrieller Performance auf dem neuesten Stand der Ausbildungstechnik.

- EMCO Concept TURN 450, 2-Achsen CNC-Drehmaschine mit wechselbarer Steuerung, Software SINUMERIK 810/840
- EMCO Concept MILL 250, PC-gesteuertes CNC-Bearbeitungszentrum (5-Achsen) mit wechselbarer Steuerung, Software SINUMERIK 810/840 und HEIDENHAIN 426/430
- 17 Programmierplätze mit Software SINUMERIK 810/840, HEIDENHAIN 426/430 und HEIDENHAIN iTNC 530
- 3 Universalfräsmaschinen
- 3 Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit digitaler Positionsanzeige

Alle Lehrgänge sind nach AZWV anerkannt und zertifiziert. Bei Vorliegen der entsprechenden Voraussetzungen ist eine Förderung (Bildungsgutschein) durch die Agentur für Arbeit möglich.

Die einzelnen Module der angebotenen Lehrgänge können auch separat belegt werden. Konkrete Termine finden Sie unter: www.bbwbzf-seminare.de

Anmeldung und Rückfragen

Privat- und Firmenkunden

bbw gGmbH München
Annette Barth / Dorothee Rauch
Schwanthalerstraße 18
80336 München

Telefon 089 5454279-31

Telefax 089 54851-250

E-Mail barth.annette@m.bbwb.de
rauch.dorothee@m.bbwb.de

Internet www.bbwbzf-seminare.de

Umschulung

bfz gGmbH München
Christoph Wahl / Stefanie Dette
Ridlerstraße 73
80339 München

Telefon 089 540152-11

Telefax 089 540152-25

E-Mail wahl.christoph@m.bfz.de
dette.stefanie@m.bfz.de

Internet www.m.bfz.de

FORT- UND WEITERBILDUNGEN FÜR

■ ANGELERNE UND FACHKRÄFTE

CNC-Maschinenbediener/in

SCHULUNGSINHALTE

MODUL 1 Grundstufe CNC-Drehen (120 Unterrichtsstunden)

- Programmverwaltung, Programmaufbau
- Handhabung Maschine/Steuerung
- Werkzeuge voreinstellen
- Werkstück einrichten
- Maschinen- und Werkzeugkorrekturen
- Abarbeiten von Programmen
- Einfache Programmerstellung
- Praxisübungen und Praxistraining

MODUL 2 Grundstufe CNC-Fräsen (120 Unterrichtsstunden)

- Programmverwaltung, Programmaufbau
- Handhabung Maschine/Steuerung
- Werkzeuge voreinstellen
- Werkstücke einrichten
- Maschinen- und Werkzeugkorrekturen
- Abarbeiten von Programmen (Unterbrechung)
- Einfache Programmerstellung
- Praxisübungen und Praxistraining

PROGRAMME SINUMERIK 840 D Turn, SINUMERIK 840 D Mill, HEIDENHAIN TNC 426/430 Mill

ZIELGRUPPE Dieser Lehrgang ist ein Angebot an alle, die bereits Erfahrungen in der konventionellen Zerspanung besitzen und die Bedienung von CNC-Maschinen lernen möchten.

DAUER 30 Tage im Block oder auf einzelne Wochentage verteilt.



FORT- UND WEITERBILDUNGEN FÜR

■ ANGELERNTTE UND FACHKRÄFTE



CNC-Fachkraft (bbw)

SCHULUNGSINHALTE

| | |
|------------|---|
| MODUL 1 | Grundlagen (176 Unterrichtsstunden) <ul style="list-style-type: none">- Steuerungstechnik- Technische Kommunikation- Arbeitsplanung- Technische Mathematik- Werkstoffkunde- Grundlagen CNC-Technik |
| MODUL 2 | CNC-Drehen (80 Unterrichtsstunden) <ul style="list-style-type: none">- Programmerstellung Drehen- CNC-Drehen Praxistraining |
| MODUL 3 | CNC-Fräsen (80 Unterrichtsstunden) <ul style="list-style-type: none">- Programmerstellung Fräsen- CNC-Fräsen Praxistraining |
| MODUL 4 | Werkstatt optimierte Programmierung (96 Unterrichtsstunden) <ul style="list-style-type: none">- Grundlagen Werkstatt optimierte Programmierung (WOP) |
| PROGRAMME | SINUMERIK 840 D Turn, SINUMERIK 840 D Mill, HEIDENHAIN TNC 426/430 Mill, HEIDENHAIN iTNC 530 |
| ZIELGRUPPE | Dieser Lehrgang ist ein Angebot an alle, die bereits Erfahrungen im Metallbereich besitzen und sich in der Bedienung und Programmierung von CNC-Maschinen weiterbilden möchten. |
| DAUER | 54 Tage im Block oder auf einzelne Wochentage verteilt. |

FORT- UND WEITERBILDUNGEN FÜR

■ CNC-FACHKRÄFTE



CNC-Programmierung

SCHULUNGSINHALTE

| | |
|------------|---|
| MODUL 1 | Grundlagen <ul style="list-style-type: none">- Programmverwaltung- Programmaufbau- Datenübertragung |
| MODUL 2 | Bahnfunktionen <ul style="list-style-type: none">- Lineare und zirkulare Bewegungen- Rechtwinklige Koordinaten- Polarkoordinaten |
| MODUL 3 | Zyklen <ul style="list-style-type: none">- Bohr- und Gewindebohrzyklen- Zyklen zum Fräsen von Taschen, Zapfen und Nuten- SL-Zyklen- Zyklen zur Koordinatenumrechnung |
| MODUL 4 | Programmiertechniken <ul style="list-style-type: none">- Programmteilwiederholung- Unterprogrammtechnik- Verschachteln von Unterprogrammen |
| PROGRAMME | SINUMERIK 840 D Turn, SINUMERIK 840 D Mill, HEIDENHAIN TNC 426/430 Mill, HEIDENHAIN iTNC 530 |
| ZIELGRUPPE | Dieser Lehrgang ist ein Angebot an alle, die bereits Erfahrungen im CNC-Bereich besitzen und sich in der Programmierung von CNC-Maschinen weiterbilden möchten. |
| DAUER | 5 Tage im Block (36 Unterrichtseinheiten) oder auf einzelne Wochentage verteilt. |

NACHQUALIFIZIERUNGEN FÜR

■ AN- UND UNGELERNE MITARBEITER



Nachqualifizierungen (Vorbereitung auf die Externenprüfung) in den Bereichen Metall und Elektrotechnik sind in den gängigen Berufen möglich.

Z. B.: Industriemechaniker, Maschinen- und Anlagenführer, Konstruktionsmechaniker, Mechatroniker, Industrieelektriker Fachrichtung Betriebstechnik, IT-Systemelektroniker, Lager & Logistik

AUSBILDUNG FÜR

■ UN- UND WIEDERUNGELERNE ARBEITSUCHENDE



Umschulung zur/m Industriemechaniker/in

SCHULUNGSINHALTE

- Bauteile manuell und mit einfachen maschinellen Verfahren herstellen
- Fügen von Bauteilen zu Baugruppen
- Herstellen von Bauteilen mit maschinellen Fertigungsverfahren
- Herstellen von mechanischen Baugruppen mit steuerungstechnischer Funktion
- Aufbauen, Erweitern, Prüfen und Überwachen automatischer Systeme
- Montieren, in Betrieb nehmen und Optimieren von technischen Systemen
- Instandhalten von technischen Systemen
- Bearbeiten von komplexen Aufträgen im Einsatzgebiet unter Anwendung von Qualitätssicherungssystemen

DAUER 28 Monate

**KOOPERATIVE
AUSBILDUNG**

Die Umschulung zum/r Industriemechaniker/in wird in Kooperation des bfz München mit regionalen Metallbetrieben durchgeführt. Die theoretische Ausbildung und zusätzliches Lern- und Praxistraining erfolgen im bfz, die praktische Ausbildung findet in ausgewählten Kooperationsbetrieben statt.

FÖRDERUNG

Eine Förderung (Bildungsgutschein) durch die Agentur für Arbeit ist bei Vorliegen der entsprechenden Voraussetzungen möglich.