

## Technologische Fachausbildung in Modulen

### Lehrgangsdauer:

Individuell, je nach Vorkenntnissen und Ergebnissen des Einstiegstests und des Fachgesprächs (ca. 6 Monate)

### Beginn-Termine:

Nach Anmeldung immer montags

### Unterrichtszeiten:

40 Unterrichtseinheiten pro Woche  
Mo, Mi 8:00 Uhr bis 15:30 Uhr  
Di, Do 8:00 Uhr bis 16:15 Uhr  
Freitag: 8:00 – 13:00 Uhr

### Zertifikat:

Über Ihre erworbenen Qualifikationen erhalten Sie ein aussagekräftiges Zertifikat (CNC-Fachkraft)

### Förderung:

Eine Förderung durch die Agentur für Arbeit oder die Jobcenter ist möglich. Sprechen Sie mit Ihrer zuständigen Agentur für Arbeit oder Ihrem Jobcenter.

Gerne informieren wir Sie ausführlich.  
Rufen Sie uns an!

### Ausbilder:

Schmid Thomas  
Telefon 0941 46071 10  
E-Mail : [schmid.thomas@r.bfz.de](mailto:schmid.thomas@r.bfz.de)

### Seminarleiter:

Holger Kunz  
Telefon 0941 46071 12  
E-Mail : [kunz.holger@r.bfz.de](mailto:kunz.holger@r.bfz.de)

### So finden Sie uns

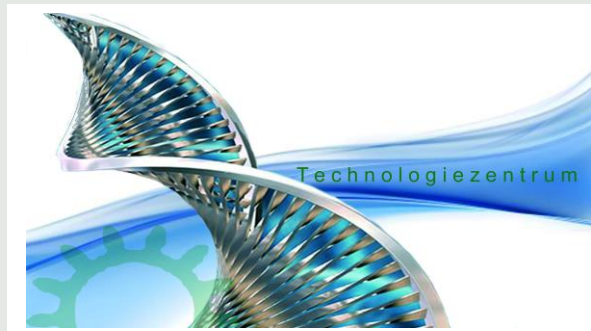
#### bfz Regensburg Technologiezentrum

Donaustauer Straße 164 a  
93059 Regensburg

Koordination: Benjamin Schröder  
Telefon 0941 46071 19  
Telefax 0941 46071 29  
E-Mail [schroeder.benjamin@r.bfz.de](mailto:schroeder.benjamin@r.bfz.de)  
Internet [www.r.bfz.de](http://www.r.bfz.de)

Die Schulungs-, Büro- und Praxisräume des bfz Regensburg befinden sich in der Donaustauer Straße 115 und 164a (zwischen Donaeinkaufszentrum DEZ und Gewerbepark).

Das Technologiezentrum des bfz Regensburg in der Donaustauer Straße 164 a finden Sie, wenn Sie beim TÜV (gegenüber Gewerbepark) in Richtung



TEDOX (Farben und Tapeten) fahren und vor dem TEDOX Fachmarkt rechts abbiegen.



## Technologische Fachausbildung - in Modulen zur

# CNC-Fachkraft

## Technologische Fachausbildung in Modulen

### Informationen (Stand: Juni 2016)

Neben der Heranführung von angehenden Facharbeitern in der Metallbranche an qualifizierte Tätigkeiten mit CNC-gesteuerten Produktionsmaschinen mit dem Qualifizierungsziel **CNC-Maschinenbediener** können ausgebildete Metallfacharbeiter zur **CNC-Fachkraft** qualifiziert werden.

Der erfolgreiche Abschluss der Hauptmodule wie „CNC-Maschinen-Bediener“ oder „CNC-Fachkraft Drehen“ bzw. „CNC-Fachkraft Fräsen“ dient für Beschäftigte in den Betrieben zur Sicherung ihrer Arbeitsplätze. Arbeitslosen verhilft der erfolgreiche Abschluss zu einem schnelleren Wiedereinstieg in Beschäftigung.

Die Bereiche Steuerungstechnik, Schweißen (Grundlagen) und EDV dienen der Abrundung des individuellen Qualifikationsprofils oder der Vertiefung bzw. Aktualisierung des Kenntnisstands der Teilnehmenden.

Die geeignete Modulkombination ergibt sich aus dem individuellen fachlichen Kenntnisstand der Teilnehmenden.

Ein **Einstiegstest** und/oder ein **Fachgespräch** entscheiden über die Einstufung in die angebotenen Module.

## Technologische Fachausbildung in Modulen

### Lehrgangsinhalte I

Technische Kommunikation  
Technische Mathematik  
Werkstoffkunde  
Werkzeugkunde  
Prüfen (Qualitätskontrolle)

Grundstufe Handfertigkeiten  
Grundstufe Praxistraining Drehen  
Aufbaustufe Praxistraining Drehen  
Grundstufe Praxistraining Fräsen  
Aufbaustufe Praxistraining Fräsen

Grundstufe CNC-Drehen  
2D Grundstufe CNC-Fräsen  
Aufbaustufe CNC-Drehen  
Aufbaustufe CNC-Fräsen  
2,5D Aufbaustufe CNC-Fräsen  
CNC-Fachstufe Drehen  
3 D CNC-Fachstufe Fräsen  
5 Achs CNC-Fachstufe Fräsen  
(Ebenentransformation)  
CAD Grundstufe

CAD Aufbaustufe  
CAM Grundstufe  
CAM Aufbaustufe

Wir programmieren und steuern unser CNC-Bearbeitungszentrum Fräsen (Alzmetall) mit Heidenhain, Programme für die PAL-Programmierung stehen zur Verfügung.

## Technologische Fachausbildung in Modulen

### Lehrgangsinhalte II

Grundlagen Schweißen

Praxistraining Pneumatik  
Praxistraining Hydraulik  
Praxistraining Elektropneumatik  
Praxistraining Elektrotechnik  
Praxistraining Speicherprogrammierbare Steuerungen SPS

Grundlagen der Informationstechnologie  
Textverarbeitung (Word)  
Tabellenkalkulation (Excel)  
Datenbank (Access)  
Grafiken und Präsentation (PowerPoint)  
Informations- und Telekommunikationsnetze (Internet Explorer)  
Projektmanagement (MS-Project)  
Praxistraining EDV

auf Anfrage:  
Grundstufe CNC Holz  
Aufbaustufe CNC Holz

Wir arbeiten mit einer Ausstattung von Herstellern wie Alzmetall, Weiler, Epple, Festo, Geldmacher, G&N, Kempf und Mahe.